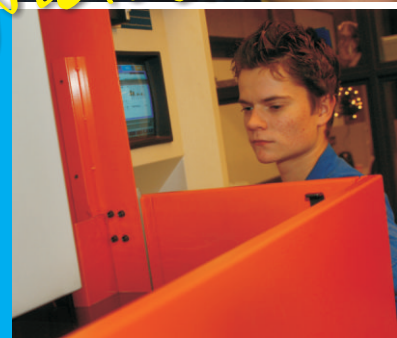


Metaal- techniek



Inleiding

Uit diverse onderzoeken van verschillende instanties is gebleken dat er al geruime tijd een tekort is aan goed geschoold personeel dat de CNC-techniek beheerst. Bovendien is gesignaleerd dat de huidige scholingsmogelijkheden in de CNC-techniek beperkt zijn. Hierdoor ontstaat het gevaar dat de kennis en ervaring omtrent de CNC-technieken onvoldoende blijven om optimaal gebruik te maken van de mogelijkheden die een CNC-machine biedt. Het rendement van zo'n kostbare investering blijft daarmee onder de maat. Om in deze situatie verandering te brengen heeft SVMT het initiatief genomen om een aantal afgeronde CNC-cursussen op diverse niveaus aan te bieden.

Bestemd voor

Voor iedereen die met de CNC-techniek te maken heeft of er in de toekomst mee te maken krijgt, zoals bedrijfsleiders, conventionele draaiers, conventionele frezers, vonkverspaners, toekomstige bedieners en/of programmeurs van CNC-machines, werkvoorbereiders, technisch tekenaars/constructeurs, calculators en docenten uit lager- en middelbaar technisch onderwijs.

Doel

De cursus CNC basis "draaien en frezen" is er op gericht om die kennis en vaardigheden aan te brengen die noodzakelijk zijn om inzicht te krijgen in de CNC-techniek.

Op het einde van de cursus:

- Kent u de huidige toepassingsmogelijkheden van CNC-machines
- Weet u welke achtereenvolgende stappen er binnen het CNC proces plaatsvinden
- Bent u op de hoogte van de meest gangbare uitvoeringsvormen van zowel CNC-draai, frees, pons- en nibbelmachines
- Kent u de meest voorkomende CNC-begrippen
- Weet u hoe CNC-programma's worden opgebouwd

Kortom u bent in staat om specifieke vakliteratuur over CNC te lezen en te begrijpen

Toelatingsvoorwaarden

Voor het volgen van deze cursus is geen specifieke vooropleiding vereist, wel is enige kennis van verspanende technieken gewenst.

Cursusinhoud

Enkele onderwerpen die aan de orde komen:

- Wat is numerieke besturing
- Type CNC machines
- Toepassingsmogelijkheden van CNC-verspaningsmachines
- De belangrijkste uitvoeringsvormen van CNC-machines
- Belangrijke machine-onderdelen
- Besturingssystemen
- Programmeersystemen
- Verspaningstechnologie
- Meetsystemen
- Informatiedragers
- Besturingsvormen zoals NC, CNC, DNC, AC en PC
- Assen en bewegingsrichtingen
- Opbouw CNC programma
- Functie-codering
- Nul- en referentiepunten
- NC-specifieke maatinschrijvingen
- Geometrische wiskunde - basis
- Informatica
- ISO passingsstelsel

Vervolgcurcus

Cursus 2D CNC bediening en programmeren "draaien".
Cursus 2F CNC bediening en programmeren "frezen".

Cursusuitvoering

SVMT.

Cursusduur

De cursus bestaat uit 18 dagdelen van 4 lesuren en wordt zowel overdag als 's-avonds gegeven. Wanneer de cursus overdag plaatsvindt bestaat deze uit 9 lesdagen. 1 dag per week gedurende 9 achtereenvolgende weken.

Lestijden

De cursus wordt zowel overdag als 's-avonds zijn van 18:30 tot 22:00 uur. De lestijden overdag zijn van 09:00 tot 12:30 uur en van 13:30 tot 17:00 uur.

Cursusdata

Bij voldoende deelname start de cursus twee keer per jaar in september en januari.

Toetsing

De cursus wordt afgesloten met een toets.

Certificaat

Bij voldoende resultaat ontvangt de cursist een certificaat.

Bezoekadres:
Stappegoorweg 183a
5022 DD Tilburg
Telefoon (013) 4689140
Fax (013) 4689483
E-mail info@svmt.nl