



## Inleiding

Uit diverse onderzoeken van verschillende instanties is gebleken dat er al geruime tijd een tekort is aan goed geschoold personeel dat de CNC-techniek beheerst. Bovendien is gesignaleerd dat de huidige scholingsmogelijkheden in de CNC-techniek beperkt zijn. Hierdoor ontstaat het gevaar dat de kennis en ervaring omtrent de CNC-technieken onvoldoende blijven om optimaal gebruik te maken van de mogelijkheden die een CNC-machine biedt. Het rendement van zo'n kostbare investering blijft daarmee onder de maat. Om in deze situatie verandering te brengen heeft SVMT het initiatief genomen om een aantal afgeronde CNC-cursussen op diverse niveaus aan te bieden.

## Bestemd voor

Voor iedereen die met de CNC-techniek te maken heeft of er in de toekomst mee te maken krijgt, zoals bedrijfsleiders, conventionele draaiers, conventionele frezers, vonkverspaners, toekomstige CNC bedieners en/of programmeurs van CNC-machines, werkvoorbereiders, technische tekenaars/construc-teurs, calculators.

## Doel

De cursus CNC bediening en programmeren draaien is er op gericht om die kennis en vaardigheden aan te brengen die noodzakelijk zijn om een reeks volwaardige, in moeilijkheidsgraad oplopende draai-programma's te schrijven.

## Op het einde van de cursus:

- Kunt u een CNC-draaimachine instellen en de snijgereedschappen afstellen.
- Kent u de meest gangbare G-functies en M-instructies (ISO-codes)
- Bent u in staat om draaiprogramma's te lezen en te schrijven.
- Kent u de handelingen die horen bij het invoeren van draaiprogramma's en het aanbrengen van programmacorrecties.

Kortom u bent in staat om als CNC-bedieners/pro-grammeur "draaien" zelfstandig te functioneren.

## Toelatingsvoorwaarden

Cursus 1A CNC basis draaien en frezen.

## Cursusinhoud

Enkele onderwerpen die aan de orde komen:

- Structureel opbouwen van CNC-draaiprogramma's
- Schrijven, lezen en optimaliseren van volwaardige CNC-programma's
- Het op adequate wijze toepassen van onderprogrammeringen
- Uittesten van CNC-draaiprogramma's met behulp van een 1:1 draaisimulatieprogramma op een personal computer
- Leren omgaan met het bedieningspaneel van een CNC-draaimachine
- Afstellen van de snijgereedschappen
- Werkstuk-nulbepaling
- Leren omgaan met "online" besturingsvorm
- Praktische toepassing van belangrijke begrippen binnen het CNC-verspaningsgebied
- Produceren m.b.v. CNC-draaimachine
- Toegepaste informatica en toegepaste wiskunde

## Vervolgcurcus

Cursus 3D CNC programmeren "draaien".

## Cursusuitvoering

SVMT.

# Metaal- techniek



*Maakt werk  
van opleiden*



## Cursusduur

De cursus bestaat uit 18 dagdelen van 4 lesuren en wordt zowel overdag als 's-avonds gegeven. Wanneer de cursus overdag plaatsvindt bestaat deze uit 9 lesdagen. 1 dag per week gedurende 9 achtereenvolgende weken.

## Lestijden

De cursus wordt zowel overdag als 's-avonds zijn van 18:30 tot 22:00 uur. De lestijden overdag zijn van 09:00 tot 12:30 uur en van 13:30 tot 17:00 uur.

## Cursusdata

Bij voldoende deelname start de cursus twee keer per jaar in september en januari.

## Toetsing

De cursus wordt afgesloten met een toets.

## Certificaat

Bij voldoende resultaat ontvangt de cursist een certificaat.

Bezoekadres:  
Stappegoorweg 183a  
5022 DD Tilburg  
Telefoon (013) 4689140  
Fax (013) 4689483  
E-mail info@svmt.nl