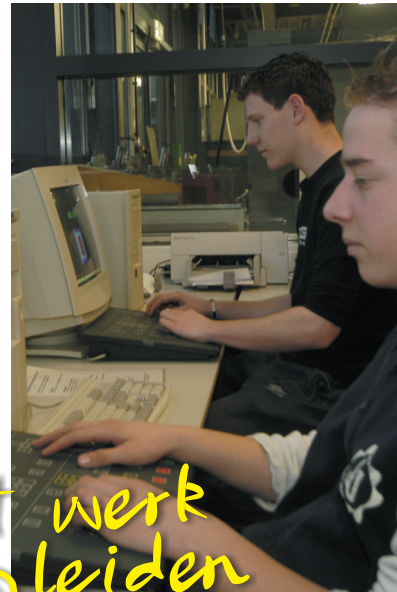


Metaal- techniek



Inleiding

Uit diverse onderzoeken van verschillende instanties is gebleken dat er al geruime tijd een tekort is aan goed geschoold personeel dat de CNC-techniek beheerst. Bovendien is gesignaleerd dat de huidige scholingsmogelijkheden in de CNC-techniek beperkt zijn. Hierdoor ontstaat het gevaar dat de kennis en ervaring omtrent de CNC-technieken onvoldoende blijven om optimaal gebruik te maken van de mogelijkheden die een CNC-machine biedt. Het rendement van zo'n kostbare investering blijft daarmee onder de maat. Om in deze situatie verandering te brengen heeft SVMT het initiatief genomen om een aantal afgeronde CNC-cursussen op diverse niveaus aan te bieden.

Bestemd voor

Voor iedereen die met de CNC-techniek te maken heeft of er in de toekomst mee te maken krijgt, zoals bedrijfsleiders, conventionele draaiers, conventionele frezers, vonkverspaners, toekomstige CNC bedieners en/of programmeurs van CNC-machines, werkvoorbereiders, technisch tekenaars/constructeurs, calculators.

Doel

De cursus CNC programmeren draaien is er opgericht om die kennis en vaardigheden aan te brengen om optimaal gebruik te kunnen maken van de programmeermogelijkheden. Op het einde van de cursus bent u in staat om zeer efficiënt te programmeren. Bovendien leert u programmeren met andere typen besturingen, zodat uw kennis niet alleen in de diepte maar ook in de breedte wordt vergroot.

Op het einde van de cursus bent u in staat om:

- Gecomplieerde CNC-draaiprogramma's te schrijven
- D.m.v. externe geometrieprogrammering eenvoudige producten te maken

Toelatingsvoorwaarden

Cursus 2D CNC bediening en programmeren "draaien" alsmede een ruime praktijkervaring draaien.

Cursusinhoud

Enkele onderwerpen die aan de orde komen:

- Structureel opbouwen van CNC-draaiprogramma's
- Schrijven, lezen en optimaliseren van volwaardige CNC-draaiprogramma's
- Het op adequate wijze toepassen van onder programmeringen
- Het toepassen van uitgebreide geometrische functies
- Uittesten van volwaardige CNC-programma's d.m.v. een personal computer
- Eenvoudige parameterprogrammering
- Toegepaste wiskunde
- Structureel opbouwen van eenvoudige CNC-draaiprogramma's onafhankelijk van besturingstype "geometrie-programmering"

Vervolgcurcus

Cursus 3D CNC parameter programmeren "draaien".

Cursusuitvoering

SVMT.

Cursusduur

De cursus bestaat uit 18 dagdelen van 4 lesuren en wordt zowel overdag als 's-avonds gegeven. Wanneer de cursus overdag plaatsvindt bestaat deze uit 9 lesdagen. 1 dag per week gedurende 9 achtereenvolgende weken.

Lestijden

De cursus wordt zowel overdag als 's-avonds zijn van 18:30 tot 22:00 uur. De lestijden overdag zijn van 09:00 tot 12:30 uur en van 13:30 tot 17:00 uur.

Cursusdata

Bij voldoende deelname start de cursus twee keer per jaar in september en januari.

Toetsing

De cursus wordt afgesloten met een toets.

Certificaat

Bij voldoende resultaat ontvangt de cursist een certificaat.

*Maakt werk
van opleiden*

Bezoekadres:
Stappegoorweg 183a
5022 DD Tilburg
Telefoon (013) 4689140
Fax (013) 4689483
E-mail info@svmt.nl