

INLEIDING

Uit diverse onderzoeken van verschillende instanties is gebleken dat er al geruime tijd een tekort is aan goed geschoold personeel dat de CNC-techniek beheerst. Bovendien isesignaleerd dat de huidige scholingsmogelijkheden in de CNC-techniek beperkt zijn. Hierdoor ontstaat het gevaar dat de kennis en ervaring omtrent de CNC-technieken onvoldoende blijven om optimaal gebruik te maken van de mogelijkheden die een CNC-machine biedt. Het rendement van zo'n kostbare investering blijft daarmee onder de maat. Om in deze situatie verandering te brengen bieden wij je een aantal CNC-cursussen op diverse niveaus aan.

BESTEMD VOOR

De cursus Gevorderd draaien is geschikt voor iedereen die met de Computer Numerical Control (CNC) techniek te maken heeft of er in de toekomst mee te maken krijgt. Denk hierbij aan bedrijfsleiders, conventionele draaiers, vonkverspaners, toekomstige bedieners en/of programmeurs van CNC-machines, werkvoorbereiders, technisch tekenaars/constructeurs, calculators en docenten uit het lager- en middelbaar technische onderwijs.

DOEL

De cursus Gevorderd draaien is erop gericht om kennis en vaardigheden aan te brengen die noodzakelijk zijn

- om een reeks volwaardige, in moeilijkheidsgraad oplopende draaiprogramma's te schrijven.
- om optimaal gebruik te kunnen maken van programmamogelijkheden en zeer efficiënt te programmeren.
- om met andere typen besturingen te programmeren. Zo vergroot je niet alleen in de diepte maar ook in de breedte je kennis.
- om parameterprogramma's te herkennen, schrijven en uit te voeren.

TOELATINGSEISEN

Voor het volgen van deze cursus is eerdere deelname aan de cursus Basis draaien vereist.

CURSUSINHOUD

Na afloop van de cursus:

- Kun je een CNC-draaimachine instellen en de snijdgereedschappen afstellen;
- Ken je de meest gangbare G-functies en M-instructies (ISO-codes);
- Ben je in staat om gecompliceerde draaiprogramma's te lezen en te schrijven;
- Ken je de handelingen die horen bij het invoeren van draaiprogramma's en het aanbrengen van programmacorrecties;
- Kun je door middel van externe geometrie-programmering eenvoudig producten maken.
- Kun je een CNC-draaimachine instellen en de snijdgereedschappen afstellen;
- Ken je de meest gangbare G-functies en M-instructies (ISO-codes);
- Ben je in staat om gecompliceerde draaiprogramma's te lezen en te schrijven;
- Ken je de handelingen die horen bij het invoeren van draaiprogramma's en het aanbrengen van programmacorrecties;
- Kun je door middel van externe geometrie-programmering eenvoudig producten maken.

CURSUSUITVOERING

SVMT

Groepsgrootte

Max 10

Cursusduur

10 dagdelen of 5 dagen

Cursusdata

Bij voldoende deelname meerdere malen per jaar

Toetsing en afsluiting

De cursus wordt afgesloten met een toets. Bij voldoende resultaat ontvangt de cursist een certificaat.

Uw investering

€ 1525

Voor meer info neem contact op.